Finanziato dall'Unione europea – NextGenerationEU

Soggetto Attuatore: MIMIT – Direzione generale per la politica industriale, la riconversione e la crisi industriale, l'innovazione, le PMI e il made in Italy.

Misura M7-I.15 "Transizione 5.0"

Titolo: Automazione del processo produttivo di assemblaggio delle cavallette in legno mediante linea semiautomatica interconnessa e piattaforma software Energy Suite 5.0.

Codice Unico Progetto: TR5 - 39983

Finalità: Il progetto è stato realizzato con lo scopo di incrementare l'efficienza energetica e digitale del processo produttivo di assemblaggio delle cavallette in legno, attraverso l'introduzione di una linea semiautomatica ad elevato contenuto tecnologico e di una piattaforma software per la gestione e l'interconnessione del processo produttivo interessato. L'investimento, infatti, consente di automatizzare un'attività precedentemente svolta manualmente, migliorando il monitoraggio dei consumi, la gestione delle commesse e l'ottimizzazione dei cicli produttivi.

In sintesi, sono stati perseguiti i seguenti obiettivi:

- maggiore efficienza energetica,

- incremento del livello di automazione e digitalizzazione,

- miglioramento del controllo dei processi produttivi,

- rafforzamento della competitività aziendale nel rispetto degli obiettivi del Piano Transizione 5.0.

Investimenti:

Il progetto di innovazione, realizzato nella struttura produttiva di VIA DELL'ARTIGIANO 30 PONSO (PD), CAP 35040, prevede l'acquisto dei seguenti beni, conformi al paradigma 4.0:

- Nuova LINEA DI ASSEMBLAGGIO CAVALLETTE MOD. C24021000 - matricola C24021 - costruttore Alphatec S.r.l.;
- Piattaforma software Energy Suite 5.0 per Linea di assemblaggio cavallette Commessa: S00253

L'impresa ha ottenuto un credito di imposta, utilizzabile in compensazione ai sensi di quanto previsto dall'articolo 12, comma 7 del DM "Transizione 5.0", per un importo pari a euro €153.900,00, a fronte di un progetto di innovazione i cui costi ammissibili ammontano complessivamente a euro €369.750,00